|  |  |
| --- | --- |
| Fecha |  |
| Ubicación |  |
| Completado por |  |

*Los requisitos de OSHA relacionados con la Comunicación de Riesgos se encuentran en la Norma 1910.1200, Subparte Z, que se aplican tanto a la Industria General como a la Construcción.*

| OK = Satisfactoria | AN = Acción Necesaria | N/A = No Aplica | **OK** | **AN** | **N/A** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | Se ha elaborado un plan escrito para garantizar que los trabajadores estén informados y comprendan los peligros de los productos químicos en el lugar de trabajo. |[ ] [ ] [ ]
| 2 | El programa de comunicación de riesgos se revisa periódicamente para garantizar que cumple sus objetivos y se actualiza según proceda para abordar los cambios en el lugar de trabajo. |[ ] [ ] [ ]
| 3 | Se ha elaborado una lista o inventario de todos los productos químicos peligrosos en el lugar de trabajo (incluidos los productos químicos de limpieza). |[ ] [ ] [ ]
| 4 | Las hojas de datos de seguridad (SDS) de cada producto químico peligroso en el lugar de trabajo están actualizadas y son fácilmente accesibles para los trabajadores. |[ ] [ ] [ ]
| 5 | Los contenedores de productos químicos peligrosos están etiquetados y las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles. |[ ] [ ] [ ]
| 6 | Se mantienen las etiquetas en los contenedores enviados que incluyen el identificador del producto, la palabra de señalización, las indicaciones de peligro, los pictogramas, los avisos de precaución y la información del proveedor. |[ ] [ ] [ ]
| 7 | Los trabajadores comprenden las etiquetas recibidas en los contenedores enviados y los detalles del sistema de etiquetado del lugar de trabajo. |[ ] [ ] [ ]
| 8 | La señalización en el lugar de trabajo y otras formas de comunicación se revisan y actualizan según proceda, por ejemplo, cuando se dispone de nueva información. |[ ] [ ] [ ]
| 9 | Los trabajadores reciben capacitación sobre los requisitos de la norma de comunicación de riesgos, los peligros de las sustancias químicas, las medidas de protección adecuadas y dónde y cómo obtener información adicional. |[ ] [ ] [ ]
| 10 | Los trabajadores reciben capacitación sobre los productos químicos peligrosos en su área de trabajo antes de la asignación inicial, y cuando se introducen nuevos peligros. |[ ] [ ] [ ]
| 11 | Los trabajadores conocen las SDS y saben dónde encontrarlas. |[ ] [ ] [ ]
| 12 | Los trabajadores han sido informados sobre las operaciones en las que están presentes los productos químicos peligrosos. |[ ] [ ] [ ]
| 13 | Se proporcionan y mantienen fuentes de lavado de ojos y duchas de seguridad en las zonas donde se manipulan productos químicos peligrosos. |[ ] [ ] [ ]
| 14 | Los sistemas de tuberías de productos químicos están claramente marcados en cuanto a su contenido. |[ ] [ ] [ ]
| 15 | La exposición de los trabajadores a sustancias químicas peligrosas se mantiene dentro de niveles aceptables. |[ ] [ ] [ ]
| 16 | Existen sistemas de control médico o biológico para los trabajadores que cumplen los requisitos (ejemplos: exposición al cadmio, al plomo). |[ ] [ ] [ ]
| 17 | Los trabajadores utilizan ropa y equipos de protección personal adecuados cuando manipulan productos químicos peligrosos (guantes, protección ocular/facial, respiradores, etc.). |[ ] [ ] [ ]
| 18 | Los productos químicos se guardan en contenedores cerrados cuando no se utilizan. |[ ] [ ] [ ]
| 19 | Los materiales que desprenden vapores tóxicos, asfixiantes, sofocantes o anestésicos se almacenan en lugares remotos o aislados cuando no se utilizan. |[ ] [ ] [ ]
| 20 | Se han establecido procedimientos operativos estándar para la limpieza de derrames de productos químicos y se siguen. |[ ] [ ] [ ]
| 21 | Los líquidos corrosivos que se manipulan con frecuencia en contenedores abiertos, o que se extraen de recipientes de almacenamiento o tuberías, tienen medios adecuados fácilmente disponibles para neutralizar o eliminar los derrames o desbordamientos, y la limpieza se realiza de forma adecuada y segura. |[ ] [ ] [ ]
| 22 | Las sustancias peligrosas se manipulan en cabinas debidamente diseñadas y agotadas o en lugares similares, siempre que sea posible. |[ ] [ ] [ ]
| 23 | Se prohíbe a los trabajadores comer en áreas donde haya productos químicos peligrosos y se requiere que las bebidas estén en recipientes cerrados. |[ ] [ ] [ ]
| 24 | Cuando se utilizan motores de combustión interna, el monóxido de carbono se mantiene dentro de un nivel aceptable. |[ ] [ ] [ ]
| 25 | La aspiración se usa para limpiar el polvo, cuando es posible, en lugar de soplar o barrer. |[ ] [ ] [ ]

|  |
| --- |
| Elementos de Acción Necesarios y Notas Adicionales: |
|  |

*Esta lista de verificación proporciona directrices generales de seguridad y no incluye todos los elementos de norma OSHA 1910 Subparte Z para la Comunicación de Riesgos.*

*Es posible que este documento no sea completo para los requisitos de la fuerza laboral o la instalación que se está evaluando. Weeklysafety.com no asume ninguna responsabilidad por daños o lesiones que se supongan causados por el uso de este documento. El uso de este documento no garantiza la conformidad con ninguna ley o reglamento, ni garantiza la seguridad absoluta en el lugar de trabajo.*