*OSHA puede realizar una visita para inspeccionar cualquier lugar de trabajo y rara vez avisa con anticipación. Aunque no lo incluye todo, utilice esta lista de verificación periódicamente para mantener el cumplimiento de en cuestiones clave de seguridad.*

|  |  |
| --- | --- |
| Fecha |  |
| Ubicación |  |
| Completado por |  |

| OK = Satisfactoria | AN = Acción Necesaria | N/A = No Aplica | **OK** | **AN** | **N/A** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | Existe un programa de seguridad y salud para ayudar a gestionar de forma proactiva la seguridad en el lugar de trabajo. |[ ] [ ] [ ]
| 2 | Se ha desarrollado un plan escrito de comunicación de peligros para garantizar que todos los trabajadores entiendan los peligros de los productos químicos en el lugar de trabajo. |[ ] [ ] [ ]
| 3 | Se ha elaborado un procedimiento escrito de bloqueo y etiquetado que se revisa anualmente. |[ ] [ ] [ ]
| 4 | Se ha establecido e implementado un programa escrito de protección respiratoria. |[ ] [ ] [ ]
| 5 | Se ha implementado un programa escrito de espacios confinados que requieren permiso. |[ ] [ ] [ ]
| 6 | Se ha desarrollado un plan de acción de emergencia. Si hay más de 10 empleados, está por escrito y a disposición de los empleados. |[ ] [ ] [ ]
| **REGISTRO** |
| 7 | Las lesiones o enfermedades profesionales, excepto los primeros auxilios, se registran en el formulario 300 de la OSHA. |[ ] [ ] [ ]
| 8 | Los registros de capacitación se mantienen y están accesibles para la revisión de los trabajadores según lo exigen las normas de OSHA. |[ ] [ ] [ ]
| **INFORMACIÓN PUBLICADA** |
| 9 | El cartel de seguridad y salud en el trabajo de OSHA (o el equivalente en el plan estatal) se coloca en un lugar visible. |[ ] [ ] [ ]
| 10 | El Resumen anual de lesiones y enfermedades relacionadas con el trabajo (300A) se publica durante los meses de febrero, marzo y abril. |[ ] [ ] [ ]
| 11 | Los números de teléfono de emergencia se colocan en un lugar visible. |[ ] [ ] [ ]
| **PRIMEROS AUXILIOS** |
| 12 | Todas las áreas de trabajo disponen de botiquines de primeros auxilios adecuados y accesibles, que se reponen cuando es necesario. |[ ] [ ] [ ]
| 13 | Se dispone de fuentes lavaojos y duchas de seguridad en las zonas donde se manipulan productos químicos peligrosos. |[ ] [ ] [ ]
| 14 | Si no hay un centro médico cerca del lugar de trabajo, al menos un trabajador de cada turno está adecuadamente formado y cualificado para prestar primeros auxilios. |[ ] [ ] [ ]
| **AMBIENTE DE TRABAJO** |
| 15 | El lugar de trabajo está limpio, ordenado e higiénico. |[ ] [ ] [ ]
| 16 | Todas las áreas de trabajo tienen una iluminación adecuada. |[ ] [ ] [ ]
| 17 | Las áreas de trabajo disponen de sistemas de ventilación adecuados. |[ ] [ ] [ ]
| 18 | Los lugares de trabajo cerrados se mantienen para evitar la entrada o refugio de roedores, insectos y otras alimañas. |[ ] [ ] [ ]
| 19 | Los empleados disponen de agua potable y baños en buen estado. |[ ] [ ] [ ]
| 20 | Llaves conectados a tuberías con agua no potable están marcados como no aptos para el consumo para evitar el consumo accidental. |[ ] [ ] [ ]
| **SEGURIDAD ELÉCTRICA** |
| 21 | Los trabajos eléctricos realizados por trabajadores o contratistas cumplen con las normas OSHA. |[ ] [ ] [ ]
| 22 | Los interruptores de desconexión y los disyuntores están etiquetados para indicar su uso o el equipo al que sirven. |[ ] [ ] [ ]
| 23 | Las herramientas y equipos eléctricos conectados por cable están conectados a tierra o son del tipo aprobado con doble aislamiento. |[ ] [ ] [ ]
| **SALIDAS** |
| 24 | Hay suficientes salidas para permitir un escape rápido en caso de emergencia. |[ ] [ ] [ ]
| 25 | Todas las señales de salida están iluminadas. |[ ] [ ] [ ]
| 26 | Las puertas, pasillos y escaleras que no son salidas o accesos a salidas, pero que podrían confundirse con salidas, están señalizadas con “NO ES UNA SALIDA”, “AL SÓTANO”, “AL ALMACÉN”, etc. |[ ] [ ] [ ]
| 27 | Las puertas de salida y todas las puertas de camino a las salidas no están cerradas, bloqueadas u obstruidas. |[ ] [ ] [ ]
| **PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS** |
| 28 | El sistema de alarma contra incendios ha sido certificado, funciona correctamente y se comprueba anualmente. |[ ] [ ] [ ]
| 29 | Hay un número adecuado de extintores portátiles instalados en lugares de fácil acceso. |[ ] [ ] [ ]
| 30 | Los extintores portátiles proporcionados son del tipo correcto para las operaciones de trabajo y los riesgos potenciales de incendio. |[ ] [ ] [ ]
| 31 | Los extintores reciben una revisión de mantenimiento anual, y el mantenimiento queda registrado. |[ ] [ ] [ ]
| **MATERIALES INFLAMABLES Y COMBUSTIBLES** |
| 32 | Los cilindros de gas comprimido están claramente marcados para identificar su contenido. |[ ] [ ] [ ]
| 33 | Se practica un almacenamiento adecuado que minimiza el riesgo de incendio, incluía la combustión espontánea. |[ ] [ ] [ ]
| 34 | Los restos combustibles, escombros y desechos se almacenan en recipientes metálicos cubiertos y se retiran del lugar de trabajo. |[ ] [ ] [ ]
| **MONTACARGAS** |
| 35 | Los operadores de montacargas están capacitados y certificados. |[ ] [ ] [ ]
| 36 | Los empleados sin capacitación no deben manejar montacargas. |[ ] [ ] [ ]
| 37 | Los montacargas tienen una bocina de advertencia que puede oírse claramente por encima del ruido normal. |[ ] [ ] [ ]
| **HERRAMIENTAS MANUALES Y ELÉCTRICAS** |
| 38 | Todas las herramientas u equipos, tanto de propiedad de la empresa como de los trabajadores, están en buen estado. |[ ] [ ] [ ]
| 39 | Las herramientas eléctricas están equipadas con los escudos o protectores adecuados, según lo recomendado por el fabricante. |[ ] [ ] [ ]
| 40 | Las herramientas se guardan en un lugar seguro y seco. |[ ] [ ] [ ]
| **COMUNICACIÓN DE RIESGOS** |
| 41 | Los trabajadores reciben capacitación sobre los requisitos de la norma de comunicación de riesgos, los peligros de las sustancias químicas, las medidas de protección y cómo obtener información de seguridad. |[ ] [ ] [ ]
| 42 | Las fichas de datos de seguridad (SDS) de cada producto químico peligroso están actualizadas y son accesibles para los trabajadores. |[ ] [ ] [ ]
| 43 | Se ha elaborado una lista de todos los productos químicos peligrosos en el lugar de trabajo y está a disposición de los trabajadores. |[ ] [ ] [ ]
| 44 | Todos los recipientes de productos químicos peligrosos están etiquetados. |[ ] [ ] [ ]
| 45 | Los trabajadores utilizan PPE adecuados cuando manipulan productos químicos peligrosos. |[ ] [ ] [ ]
| 46 | Los sistemas de tuberías de productos químicos están claramente marcados en cuanto a su contenido. |[ ] [ ] [ ]
| **ESCALERAS** |
| 47 | Todas las escaleras están en buen estado y reciben mantenimiento cuando es necesario. |[ ] [ ] [ ]
| 48 | Los empleados han recibido capacitación sobre cómo utilizar una escalera de forma segura. |[ ] [ ] [ ]
| **PROTECCIÓN DE MÁQUINAS** |
| 49 | Existe un programa de protección de inspecciones periódicas de seguridad de la maquinaria y los equipos. |[ ] [ ] [ ]
| 50 | Los trabajadores están protegidos de los peligros del punto de operación, las piezas giratorias, las astillas que vuelan y las chispas. |[ ] [ ] [ ]
| 51 | En cada máquina hay un interruptor de corte de corriente al alcance del puesto del operario. |[ ] [ ] [ ]
| 52 | Los botones de parada de emergencia son de color rojo. |[ ] [ ] [ ]
| **EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL (PPE)** |
| 53 | Para los peligros identificados se han seleccionado los PPE adecuados para proporcionar una protección adecuada. |[ ] [ ] [ ]
| 54 | Se colocan señales de advertencia donde se requiere cualquier tipo de equipo de protección individual. |[ ] [ ] [ ]
| 55 | Los trabajadores utilizan el PPE adecuado cuando y donde es necesario. |[ ] [ ] [ ]
| 56 | Los PPE se mantienen en condiciones higiénicas y listos para su uso. |[ ] [ ] [ ]
| **ÁREAS DE PASEO-TRABAJO** |
| 57 | Las superficies de trabajo están limpias y ordenadas. |[ ] [ ] [ ]
| 58 | Se dispone de drenaje adecuado y materiales antiderrapantes donde las superficies de trabajo puedan mojarse. |[ ] [ ] [ ]
| 59 | No hay agujeros en el suelo ni otros riesgos de resbalones, tropiezos o caídas. |[ ] [ ] [ ]
| 60 | Los materiales y equipos no bloquean los pasillos y pasarelas. |[ ] [ ] [ ]
| 61 | Los pasillos y pasarelas que pasan cerca de maquinaria u operaciones peligrosas están acomodados de forma que los trabajadores no se encuentren con peligros potenciales. |[ ] [ ] [ ]
| 62 | Todas las escaleras con al menos cuatro contrahuellas disponen de sistemas de barandillas y pasamanos. |[ ] [ ] [ ]
| **SOLDADURA Y CORTE** |
| 63 | Los cilindros se almacenan en lugares asignados, lejos de fuentes de calor y de ascensores, escaleras y pasarelas. |[ ] [ ] [ ]
| 64 | El equipo de extinción de incendios adecuado está disponible para su uso inmediato. |[ ] [ ] [ ]
| 65 | En las zonas en las que se utilizan o almacenan gases combustibles, se colocan señales en las que se lee PELIGRO, PROHIBIDO FUMAR, MECHAS O LUCES ABIERTAS, o su equivalente. |[ ] [ ] [ ]

|  |
| --- |
| Elementos de Acción Necesarios y Notas Adicionales: |

*Es posible que este documento no sea completo para los requisitos de la fuerza laboral o la instalación que se está evaluando. Weeklysafety.com no asume ninguna responsabilidad por daños o lesiones que se supongan causados ​​por el uso de este documento. El uso de este documento no garantiza la conformidad con ninguna ley o reglamento, ni garantiza la seguridad absoluta en el lugar de trabajo.*